

## Neu! Entgraten von sich überschneidenden und kreuzenden Bohrungen

Seit über 30 Jahren stellt die Firma MEM hochkomplexe Präzisionsteile in der Zerspanung her. Diese anspruchsvolle Bearbeitung unterliegt - wie viele andere Fertigungsverfahren auch - fortwährend steigenden Anforderungen an die Qualität der zu fertigenden Teile. Schon heute erzielen wir in unserem Bearbeitungszentrum gratfreie Kanten und Verrundungen durch den Einsatz innovativer Werkzeuge und Programmierstrategien im Zuge der maschinellen Nachbearbeitung.

Eine besondere Herausforderung stellt jedoch die Entgratung von unzugänglichen Bereichen, wie z.B. Kontur- und Bohrungsstößen, dar. Für diese anspruchsvolle Aufgabe eignen sich die bisher im Einsatz befindlichen Verfahren, wie das teilautomatisierte Gleitschleifen oder das aufwendige, manuelle Bürsten und Schleifen, nur bedingt oder gar nicht. Herausragende Ergebnisse liefert hier das „GEOStrahlen“, ein innovatives Verfahren zur teilautomatisierten Entgratung komplexer Geometrien und zur Feinstbearbeitung von Oberflächen, das bei uns seit Anfang 2020 mit großem Erfolg angewendet wird.

Beim „GEOStrahlen“ wird durch eine druckluftbetriebene Injektordüse Strahlmittel aus einem Vorratsbehälter angesaugt, mittels Druckluft vorbeschleunigt und in ein aus einer oder mehreren Lavaldüsen bestehendes Strahldüsensystem eingeleitet. Zwischen den einzelnen Düsen kann mittels Druckluftzufuhr eine weitere Geschwindigkeitserhöhung auf bis zu zweifache Schallgeschwindigkeit erfolgen.

Das angesaugte Strahlmittel wird auf das zu bearbeitende Werkstück geleitet, während das abprallende Strahlmittel gleichzeitig mit hoher Geschwindigkeit abgesaugt wird. Da die hierbei abgesaugte Luftmenge höher als die durch Druckluft zugeführte Luftmenge ist, ist ein nahezu partikelfreier Arbeitsraum gewährleistet.

Weitere Informationen zum GEOStrahlen finden Sie unter:

<https://www.geo-reinigungstechnik.de/produkte/injektorstrahlverfahren/injektor-strahlverfahren/>

# GEOSTRAHLEN

Innenliegende Grate und Verschneidungen von Bohrungen, wie sie häufig in Verteilerblöcken, Hydraulikaggregaten, Ventilen, Kolben und Zylindern vorkommen, können nun in unserem Hause prozesssicher entfernt werden.



2020/03/31 14:28

Sich überschneidende Bohrungen nach der Zerspangung



2020/03/31 15:07

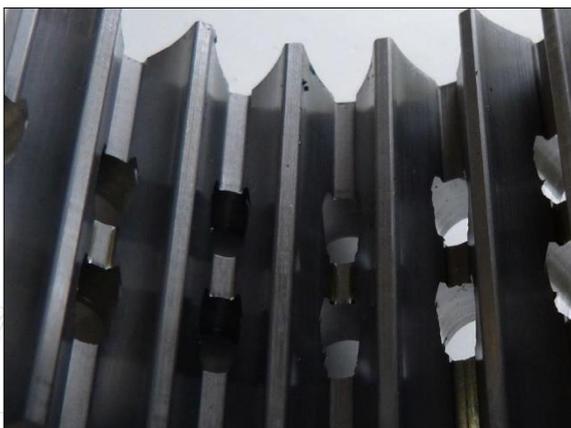
Gratentfernung nach der Bearbeitung mit dem GEOStrahlen



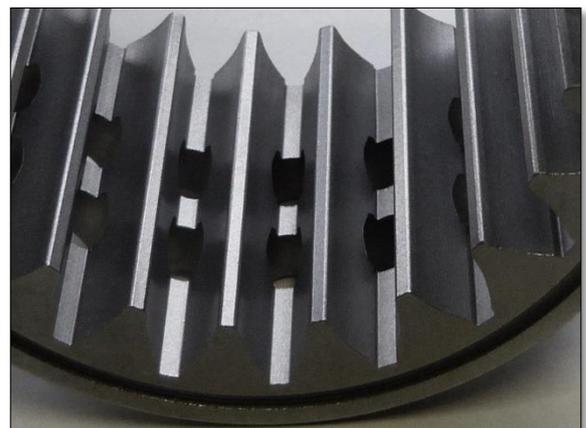
Kolben nach der Zerspangung



Kolben nach der Bearbeitung mit dem GEOStrahlen



Verzahnung nach der Zerspangung



Verzahnung nach der Bearbeitung mit dem GEOStrahlen

Wenn auch Sie sich mit ähnlichen Herausforderungen konfrontiert sehen, bieten wir Ihnen gerne unsere Lösungen an.

Gerne führen wir für Sie folgende Arbeiten, einzeln oder in Kombination, aus:

- Fräsen und Strahlen
- Fräsen und Reinigen
- Schweißen, Fräsen und Montieren
- Konstruktion und Fertigung

Ganz gleich, ob Sie uns Ihren gesamten Prozess anvertrauen oder wir für Sie den aufwendigen Nacharbeitsprozess leisten - fordern Sie uns heraus!

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

Ihr MEM-Team